**П Р О Т О К О Л**

**қорытындыларын жүзеге асыру баға ұсыныстарын сұрату № 6а**

**П Р О Т О К О Л**

**итогов осуществления закупа способом запроса ценовых предложений № 6а**

Петропавл қ. 02.12.2021ж

г. Петропавловск 02.12.2021г

**1. Сатып алуды ұйымдастырушы (Тапсырыс беруші):** «СҚО әкімдігінің ДСБ» КММ «Көп бейінді қалалық жедел медициналық жәрдем ауруханасы» ШЖҚ КМК**, СҚО, Петропавл қ., к-сі. 27, Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2021 жылғы 4 маусымдағы № 375 қаулысымен бекітілген Тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі шеңберінде және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру жүйесінде дәрілік заттарды, медициналық бұйымдар мен мамандандырылған емдік өнімдерді, фармацевтикалық қызметтерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидаларына сәйкес баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен сатып алуды өткізді. Келесі "Ережелер".** **Хабарландыру № 6а 22 қараша 2021 жыл.**

**Организатор (заказчик) закупа: КГП на ПХВ «Многопрофильная городская больница скорой медицинской помощи» КГУ «УЗ акимата СКО»** находящеяся по адресу: СКО, г. Петропавловск**, ул. Имени Тауфика Мухамед-Рахимова, 27,** провела закуп способом запроса ценовых предложений, согласно Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденными постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375. Далее « Правила».Объявление № 6а от 22 ноября 2021 года.

Сатып алынатын тауарлардың тізбесі: Перечень закупаемых товаров:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Атауы Наименование | Сипаттамасы Характеристика | Сатып алу көлемі Объем закупа (шт) | Бағасы (теңге)  Цена (тенге) | Сатып алуға бөлінген сома (теңге) Сумма выделенная для закупа (тенге) | ақы төлеу шарттары условия оплаты | Мерзімі және жеткізу орны Сроки и место поставки |
| 1 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L-14 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-14 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 14мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 | Тапсырыс беруші Жеткізушіге төлемді Жеткізушінің есеп шотына қаржыландырудың бөлінуіне қарай күнтізбелік 30 күн ішінде төлейді.  Оплата Заказчиком Поставщику будет производиться на расчетный счет поставщика в течение 30 календарных дней по мере выделения финансирования. | СҚО, Петропавл қ., к-сі Атындағы Тауфика Мухамед-Рахимов, 27 (дәріхана қоймасы)  СКО, г. Петропавловск, **ул. Имени Тауфика Мухамед-Рахимова, 27**(склад аптека)  Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 5 күнтізбелік күн жеткізу  Поставка 5 календарных дней по заявки Заказчика |
| 2 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L-16 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-16 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 16мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 3 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L-18 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-18 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 18мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 4 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L20 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 20мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 5 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L22 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 22мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 6 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L24 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 24мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 7 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L26 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 26мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 8 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L28 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 28мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 9 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L30 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 мм | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | 10 | 25000 | 250 000 |
| 10 | Тіреусіз сым L=150 мм, d=1,0 мм,  Қайралған қаламұшты  Спица без упора, L=150 мм, d=1,0 мм с перьевой заточкой | Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Размеры и форма заточки: L=150 мм, d=1,0 мм с перьевой заточкой. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. | 15 | 1 380 | 20 700 |
| 11 | Канюляланған бұрғы, өлшемі 2.5/1.2/150  Сверло канюлированное 2.5/1.2/150 | Сверло канюлированное, размером 2.5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. | 1 | 151 843 | 151 843 |
|  | ЖИЫНЫ ИТОГО |  |  |  | **2 422 543,00** |  |  |

2. Баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен медициналық бұйымдарды сатып алуға қатысуға өтінімдерді ұсынудың соңғы мерзімі өткенге дейін (2021 жылғы 30 қараша 14 сағат 30 минутқа дейін )белгіленген мерзімдерде ұсынған әлеуетті өнім берушінің сатып алуға қатысуға өтінімі: Заявка на участие в закупе потенциального поставщика, представившего в установленные сроки, до истечения окончательного срока представления заявок (до 14 часов 30 минут 30 ноября 2021 года )на участие в закупе медицинских изделий способом запроса ценовых предложений:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Әлеуетті өнім берушінің атауы, орналасқан жері, баға ұсынысын беру күні мен уақыты, әлеуетті өнім берушінің БСН  Наименование потенциального поставщика, местонахождение, дата и время предоставления ценового предложения, БИН потенциального поставщика. | №  лота | Атауы  Наименование | Кол-во | Бірлік үшін бағасы  (теңге) Цена за единицу  (тенге) | Баға ұсынысының сомасы,  ( теңге) Cумма ценового предложения  ( тенге) |
| 1 | **«Арех Со»ЖШС**  **ТОО «Арех Со»**  ҚР, Алматы қ., Нұр Алатау шағынауданы, Е. Рахмадиев к-сі, 35-үй  РК, г. Алматы, микр Нур Алатау, ул. Е.Рахмадиева, д.35  тел 8 (7272)95-25-25  26.11.2021 ж 09:30  26.11.2021 г 09:30  БИН 030940005028  БСН 030940005028 | 1 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L-14 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-14 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 2 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L-16 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-16 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 3 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L-18 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-18 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 4 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L20 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 5 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L22 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 6 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L24 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 7 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L26 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 8 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L28 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 9 | Компрессиялық канюляланған (Херберт)  бұранда диаметрі 3.0/3.9 L30 мм  Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 мм | 10 | 24100 | 241000,00 |
| 10 | Тіреусіз сым L=150 мм, d=1,0 мм,  Қайралған қаламұшты  Спица без упора, L=150 мм, d=1,0 мм с перьевой заточкой | 15 | 1300 | 19500,00 |
| 11 | Канюляланған бұрғы, өлшемі 2.5/1.2/150 Канюлированное сверло 2.5/1.2/150 | 1 | 147420 | 147420,00 |
|  | ЖИЫНЫ ИТОГО |  |  |  |  | **2 335 920,00** |

3. Баға ұсыныстары бар конверттерді ашу кезінде әлеуетті өнім берушілердің өкілдері болған жоқ.

При вскрытии конвертов с ценовыми предложениями представителии потенциальных поставщиков отсутствовали.

4. Әлеуетті өнім берушінің баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен сатып алудың жеңімпазы болып «Арех Со» ЖШС «Қағидалардың» 9-тарауының 100-тармағы танылсын.

Признать победителем закупа способом запроса ценовых предложений потенциального поставщика ТОО « Арех Со» п 100, гл.9 «Правил»

5. Әлеуетті өнім беруші біліктілік талаптарына сәйкестігін растайтын құжаттарды ұсынғаннан кейін, «Қағидалардың» 9 - тарауының 102-тармағына сәйкес-ҚР, Алматы қаласы , Нұр Алатау шағын ауданы, Е.Рахмадиев көшесі, 35-үй мекенжайы бойынша орналасқан «Арех Со» ЖШС-мен 2 335 920,00 теңге сомасына сатып алу шартын жасассын.

После предоставления потенциальным поставщиком документов подтверждающих соответствие квалификационным требованиям, в соответствии с п 102, гл.9 «Правил»- заключить договор закупа с ТОО «Арех Со» , расположенного по адресу: РК, г. Алматы, микр Нур Алатау, ул. Е.Рахмадиева, д.35, на сумму 2 335 920,00 тенге.